



Abt. Brandschutz - Brandverhalten von Baustoffen / *Reaction to Fire*

Kenn-Nr. / Ident-No. 0672

KLASSIFIZIERUNGSBERICHT CLASSIFICATION REPORT

900 6168 020-3

Auftraggeber: Hesse GmbH & Co. KG
Sponsor (owner): Warendorfer Straße 21
59075 Hamm

Betreff: Klassifizierung des Brandverhaltens nach **DIN EN 13 501-1**
Ref.: *Fire classification acc. to EN 13 501-1*

Prüfmaterial: Furnierte Spanplatte „EUROSPAN® Flammex“ beschichtet mit farblosem Lacksystem „Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“
Test material: *Veneered particleboard “EUROSPAN® Flammex” coated with the colourless varnish system “Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0”*

Berichtsdatum: 29. Juni 2020
Date of issuing: 29. June 2020

Hinweis: Der Klassifizierungsbericht wurde zweisprachig (deutsch/ englisch) erstellt. In Zweifelsfällen ist der deutsche Wortlaut maßgeblich.

Warning: *The classification report is issued bilingual (German and English).
In cases of doubt, the German wording is valid*



Dieser Klassifizierungsbericht umfasst 8 Textseiten und 1 Beilage. Textseiten und Beilagen sind mit unserem Dienstsiegel versehen. Die Vervielfältigung und Veröffentlichung des Klassifizierungsberichts, sowohl in vollem als auch in gekürztem Wortlaut sowie die Verwendung zur Werbung ist nur mit schriftlicher Genehmigung der MPA Universität Stuttgart zulässig. Der Klassifizierungsbericht wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt. Gerichtsstand und Erfüllungsort ist Stuttgart.

Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart
Pfaffenwaldring 32
70569 Stuttgart (Vaihingen)
USt.-ID-Nr. DE 147794196

Telefon:(0711) 685 - 0
Telefax:(0711) 685 - 62635
Internet: www.mpa.uni-stuttgart.de

BW-Bank Stuttgart / LBBW
Konto-Nr. 7 871 521 687 BLZ 600 501 01
IBAN: DE51 6005 0101 7871 5216 87
BIC/SWIFT-Code: SOLADESTXXX

Am 15. April 2020 hatten Sie uns mit der Ausfertigung eines Klassifizierungsberichtes beauftragt. Dieser Klassifizierungsbericht zum Brandverhalten definiert die Klassifizierung, die dem Bauprodukt, furnierte Spanplatten „EUROSPAN® Flammex“ beschichtet mit dem farblosen Lacksystem aus „Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“ mit „Hesse PUR Härter 4071“ und „Hesse PUR Verdünner“ in Übereinstimmung mit den Verfahren nach DIN EN 13 501-1 : 2019 zugeordnet wird.

On 15th April 2020 we had been requested to issue a classification report. This classification report defines the classification assigned to the product veneered particleboard "EUROSPAN® Flammex" coated with the colourless varnish system of "Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0" with "Hesse PUR Härter 4071" and "Hesse PUR Verdünner" in accordance with the procedures given in EN 13 501-1 : 2018.

1. Details zum klassifizierten Bauprodukt
Details of classified product

1.1 Allgemeines
General

Das Bauprodukt erfüllt angabegemäß die folgende europäische Produktspezifizierung:
DIN EN 13 986 : 2015

*This product complies with the following European product specification:
EN 13 986 : 2004 + A1 : 2015*

1.2 Beschreibung des Bauprodukts
Product description

Das Bauprodukt wird im Folgenden und in den in Abschnitt 2 aufgeführten Prüfberichten (vgl. Beilage 1), die der Klassifizierung zu Grunde liegen, vollständig beschrieben.

The product is described below and in the test reports (see Beilage 1) provided in support of classification listed in clause 2.

Spanplatte gem. DIN EN 312 vom Typ „EUROSPAN® Flammex“ angabegemäß mit der Brandverhaltensklasse B-s1, d0, hergestellt von der Fa. EGGER. Die Spanplatte mit einer Plattenstärke von 19 mm ist mit Eichenfurnier beschichtet. Folgende Lackkomponenten sind auf die Platte aufgebracht:

Particleboard acc. to EN 312 "EUROSPAN® Flammex", class B-s1, d0 as given by sponsor, manufactured by EGGER. The particleboard with a thickness of 19 mm is veneered with oak wood. The board is coated with varnish components as followed:

Lackprodukt / varnish	Härter hardener	Mischungsverhältnis mixing ratio	„Hesse PUR Verdünner“	(Gesamt-) Nassauftragsmenge application rate (total)
„Hesse FANTASTIC- CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“	„Hesse PUR Härter 4071“	10 : 1	25 % (gravimetrisch / gravimetric)	rd. / approx. 100 g/m ²

Dicke (Spanplatte): rd. / approx. 19 mm

Thickness (particleboard):

Rohdichte (Spanplatte): rd. / approx. 720 kg/m³

Density (particleboard):



2. Prüfberichte und Berichte zum erweiterten Anwendungsbereich und Prüfergebnisse zum Nachweis der Klassifizierung
Test reports/ extended application reports & test results in support of this classification

2.1 Prüfberichte und Berichte zum erweiterten Anwendungsbereich
Test reports/ extended application reports

Name der Prüfstelle/ <i>Name of laboratory</i>	Auftraggeber <i>Sponsor</i>	Nr. des Prüfberichtes/ <i>Test reports No</i> Datum. / <i>dated</i>	Prüfverfahren / Regeln zum erweiterten Anwendungsbereich/ <i>Test method/ extended application method</i>
MPA Otto-Graf-Institut, Stuttgart 0672	Hesse GmbH & Co. KG, 59075 Hamm	900 6168 020-1 vom / <i>dated</i> 29.06.2020	DIN EN ISO 11 925-2 : 2011
MPA Otto-Graf-Institut, Stuttgart 0672	Hesse GmbH & Co. KG, 59075 Hamm	900 6168 020-2 vom / <i>dated</i> 29.06.2020	DIN EN 13 823 : 2015



2.2 Prüfergebnisse
Test results

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl an Prüfungen <i>Number of tests</i>	Prüfergebnisse <i>Results</i>	
			Stetige Parameter <i>Continuous parameters</i> Mittelwerte (m) <i>Mean values (m)</i>	Diskrete Parameter: überein- stimmend* <i>Compliance*</i> with <i>parameters</i>
DIN EN ISO 1182	ΔT (°C) t_r (s) Δm (%)	--	--	--
DIN EN ISO 1716	PCS (MJ/kg) PCS (MJ/ m ²) PCS (MJ/kg)	--	--	--
DIN EN 13 823	FIGRA _{0,2 MJ} (W/s) FIGRA _{0,4 MJ} (W/s) LFS < Kante/edge THR _{600s} (MJ) SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) brennendes Abtropfen/ Abfallen <i>flaming droplets/ particles</i>	3	117,23 78,12 -- 4,65 0,8 43,88 --	-- -- j* -- -- -- n*
DIN EN ISO 11 925-2 Flächen-/ Kantenbeflammung <i>Surface/ edge flame attack</i> 15 s Beflammung/ <i>exposure</i> 30 s Beflammung/ <i>exposure</i> brennendes Abtropfen/ Abfallen <i>Flaming droplets/ particles</i>	Fs ≤ 150 mm Fs ≤ 150 mm Entzündung des Filterpapiers <i>Ignition of filter paper</i>	6/12		- j* n*

*) j: ja/yes n: nein/no



3. Klassifizierung und Anwendungsbereich
Classification and field of application

Die Klassifizierung erfolgte gemäß der Delegierten Rechtsverordnung (EU) 2016/364 nach DIN EN 13 501-1 : 2019, Abschnitt 11.6 und NB-CPD/SG20-06-011.
This classification has been carried out according to Commission Delegated Regulation (EU) No 2016/364 in connection with EN 13 501-1 : 2018, clause 11.6 and NB-CPD/SG20-06-011.

3.1 Klassifizierung

Das Bauprodukt furnierte Spanplatte „EUROSPAN® Flammex“ beschichtet mit dem Lacksystem „Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“ wird nach ihrem Brandverhalten wie folgt klassifiziert:

The product veneered particleboard “EUROSPAN® Flammex” coated with varnish system “Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0” in relation with its fire behaviour is classified as follows:

B

Die zusätzliche Klassifizierung zur Rauchentwicklung ist:
The additional classification in relation with smoke production is:

s1

Die zusätzliche Klassifizierung zum brennenden Abtropfen ist:
The additional classification in relation with burning droplets/particles is:

d0

Das Bauprodukt furnierte Spanplatte „EUROSPAN® Flammex “ beschichtet mit dem Lacksystem „Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“ wird damit in die folgende Brandverhaltenklasse eingestuft:

The product veneered particleboard “EUROSPAN® Flammex” coated with varnish system “Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0” is classified in the reaction-to-fire performance class:

Klassifizierung des Brandverhaltens: B-s1, d0



3.2 Anwendungsbereich

Die Klassifizierung in Abschnitt 3.1 gilt nur für das im Abschnitt 1 beschriebene Bauprodukt.
Classification in clause 3.1 is valid solely for the material as described in clause 1.

für / for:

- Spanplatte „EUROSPAN® Flammex“, Klasse B-s1, d0 mit Furnieroberfläche hergestellt aus Eichenholz
particle board “EUROSPAN® Flammex”, class B-s1, d0 with veneered surface made of oak wood
- eine Plattendicke von rd. 19 mm
a thickness of approx. 19 mm
- eine Platten-Rohdichte von rd. 720 kg/m³
a density of approx. 720 g/m²
- eine Auftragsmenge (nass) des Lacksystems aus „Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“ mit „Hesse PUR Härter 4071“ und „Hesse PUR Verdünner“ von rd. 100 g/m²
an application-rate (wet) of varnish system of “Hesse FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0“ with “Hesse PUR Härter 4071“ and “Hesse PUR Verdünner“ of approx. 100 g/m²
- flächige Anwendungen
surface application without any joints
- bei einem Abstand von ≥ 80 mm zu anderen flächigen Baustoffen (Untergründen).
used with an air gap/void of ≥ 80 mm distance to any other product (substrate)



4. Einschränkungen und Hinweise
Limitations and warnings

- 4.1 In Verbindung mit anderen Baustoffen insbesondere Dämmstoffen/anderen Untergründen, mit anderen Abständen, Befestigungen, Fugenausbildungen/Verbindungen, Dicken-, Flächengewichts-, Auftragsmengen- oder Rohdichtebereichen als in Abschnitt 1 und 3.2 angegeben, kann das Brandverhalten so ungünstig beeinflusst werden, dass die Klassifizierung in Abs. 3.1 nicht mehr gilt. Das Brandverhalten in Verbindung mit anderen Baustoffen/anderen Untergründen, Abständen, Befestigungen, Fugenausbildungen/Verbindungen, Dicken-, Flächengewichts-, Auftragsmengen- oder Rohdichtebereichen etc. ist gesondert nachzuweisen.

Used in connection with other materials, especially other substrates/backings, air gaps/voids, types of fixation joints, thickness-, weight per unit area-, application rate- or density-ranges than given in clause 1 and 3.2, its fire performance is likely to be influenced this negatively, that the given classification in clause 3.1 is no longer valid. Fire performance in connection with other materials, other substrates/backings, air gaps/voids, types of fixation joints, thickness-, weight per unit area-, application rate- or density-ranges, is to be tested and classified separately.

- 4.2 Wird das Bauprodukt mit brennbaren Schichten versehen, ist das Brandverhalten dieses Verbundes gesondert nachzuweisen.

If the product is furnished with any sort of combustible coating its fire performance is to be tested and classified separately.

- 4.3 Dieser Klassifizierungsbericht ist keine Typzulassung oder Produktzertifizierung.

This classification report does not represent any type of approval or certification of the product.

- 4.4 Spezifizierungen und Interpretationen von Brandprüfungen, erweiterten Anwendungen und Klassifizierungs-Methoden unterliegen ständiger Weiterentwicklung und Verbesserung. Aus diesem Grund wird empfohlen, dass die Aktualität von mehr als 5 Jahre alten Prüfberichten zum Brandverhalten, Berichten zur erweiterten Anwendung und Klassifizierungsberichten vom Auftraggeber bedacht werden sollte.

Die notifizierte Prüfstelle, welche den Bericht ausgefertigt hat, kann im Auftrag des Berichtsinhabers/Auftraggebers die Aktualität des angewandten Prüfverfahrens überprüfen und den Bericht falls notwendig aktualisieren.

The specification and interpretation of fire test, EXAP and classification methods is the subject of ongoing development and refinement. For these reasons it is recommended that the relevance of fire test reports, EXAP report and classification reports over 5 years old should be considered by the owner.

The notified body that issued the report will be able to offer, on behalf of the legal owner, a review of the procedures adopted for a particular test to ensure that they are consistent with current practices, and if required may endorse the report.



4.5 Der Hersteller hat keine Erklärung abgegeben, ob die Produktausführung spezifische Prozesse, Verfahren oder Abläufe beinhaltet (d. h. Zusätze von flammenhemmenden Stoffen, Begrenzung von organischen Bestandteilen oder Zusätzen von Füllstoffen) zur Verbesserung des Brandverhaltens, um die erzielte Klassifizierung zu erreichen. Als Konsequenz hieraus hat der Hersteller den Schluss gezogen, dass das System 3 zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit angemessen ist.

Die Prüfstelle hat deshalb keine Rolle in der Probenauswahl gespielt, obschon die Prüfstelle angemessene Referenzen, die vom Hersteller stammen, bereithält, um die geprüften Proben zu verfolgen.

The manufacturer has made no declaration, whether the product's design requires specific processes, procedures or stages (e.g. addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 of assessment and verification of constancy of performance is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested

Abteilung Brandschutz / *Fire Safety Department*
Referat Brandverhalten von Baustoffen / *Section Reaction-to-Fire*

Der Prüfenieur
The Engineer in Charge

Dr. Sebastian Dantz



Stellv. Leiterin der Prüfstelle
Dept. Head of Notified Fire Testing Centre

Dipl.-Ing. Sabrina Heldele-Twietmeyer

Prüfbericht Nr. 900 6168 020-1 vom 29. Juni 2020

Test report No. 900 6168 020-1 dated 29. June 2020

Prüfbericht Nr. 900 6168 020-2 vom 29. Juni 2020

Test report No. 900 6168 020-2 dated 29. June 2020

